

CONECTORES DE CAMPO SC-UPC y APC

Estas instrucciones de instalación contienen información para el armado en campo de los conectores SC-APC y SC-UPC de CommScope en fibras de cable óptico monomodo de 2.0 x 3.0mm e 1,6x2mm.

Indicaciones de seguridad:

- Utilice gafas de seguridad cuando manipule fibras ópticas.
- No mire nunca al extremo de una fibra óptica que pueda tener conetado un VFL (Localizador Visual de Fallas)
- Mantenga limpias las piezas. Utilice un área de trabajo limpia y mantenga las piezas en su embalaje hasta su uso.
- Mantenga limpias las herramientas. La acumulación de residuos en la herramienta removedor de cubierta de drops o en la cortadora provocará un rendimiento deficiente.

Herramientas:



1. Plantilla



2. Cortadora (Cleaver)



3. Alicate de fibra



4. Removedor de cubierta de drops



5. Alcohol Isopropílico



6. Toallitas para limpiar



7. Marcador

Procedimiento de montaje

1. Conectorización

1. Prepare el cable compacto de acuerdo con las instrucciones a seguir:

a) Remueva 15 cm del elemento de tracción del cable.



b) Retire 5 cm de la capa externa del cable.



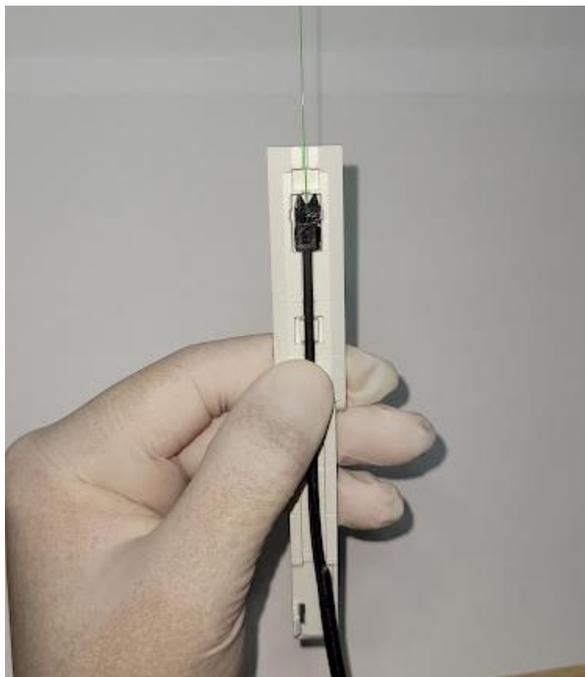
2. Para utilizar el conector con cable de acometida normal (2 x 3 mm), retire la lengüeta adicional del prensacables; para utilizarlo con cable de acometida interior (1,6 x 2 mm), encaje la lengüeta en la tapa del prensacables



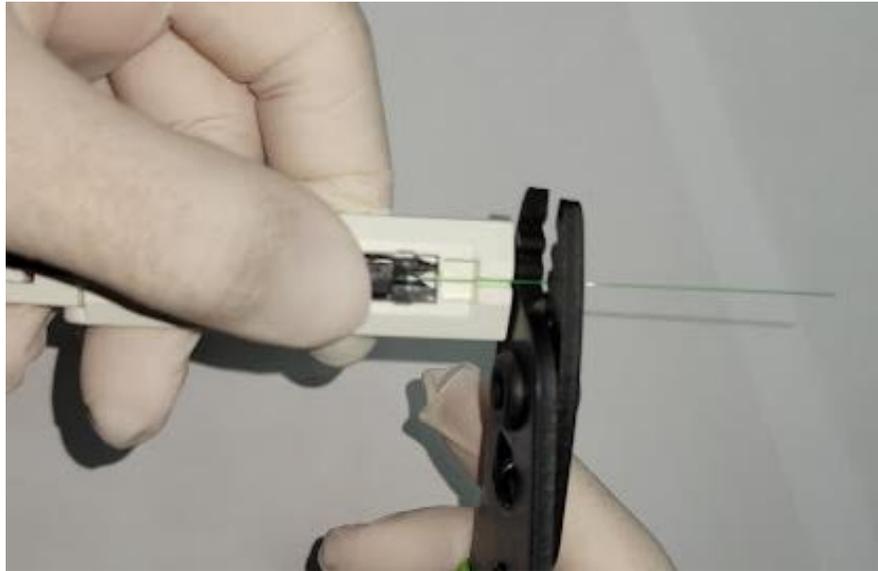
3. Coloque el prensacables en la acometida



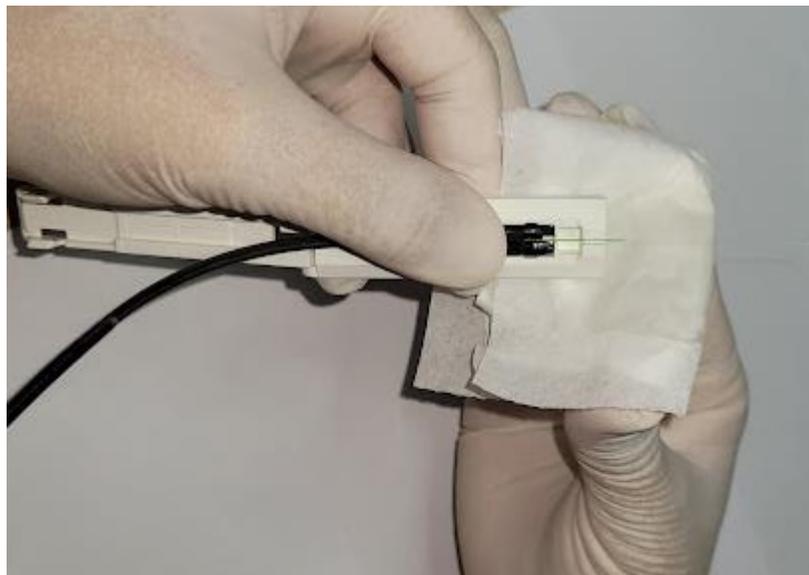
4. Coloque el prensacables en la ranura correspondiente de la plantilla.



5. Remueva el acrilato.



6. Limpie la fibra que fue pelada con las toallitas específicas para limpieza de las fibras ópticas y el alcohol isopropílico.



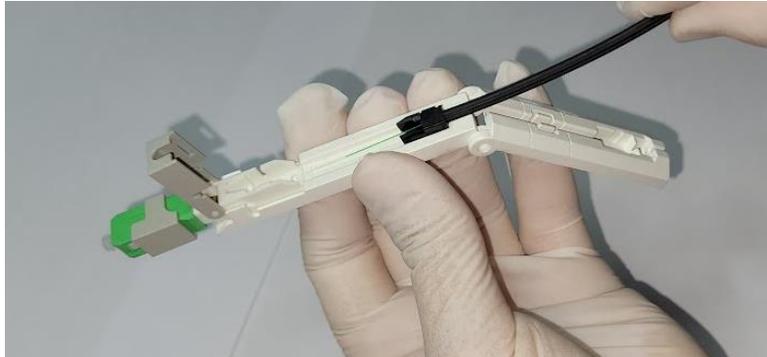
7. Inserte la plantilla en la cortadora (cleaver) y corte la fibra óptica.



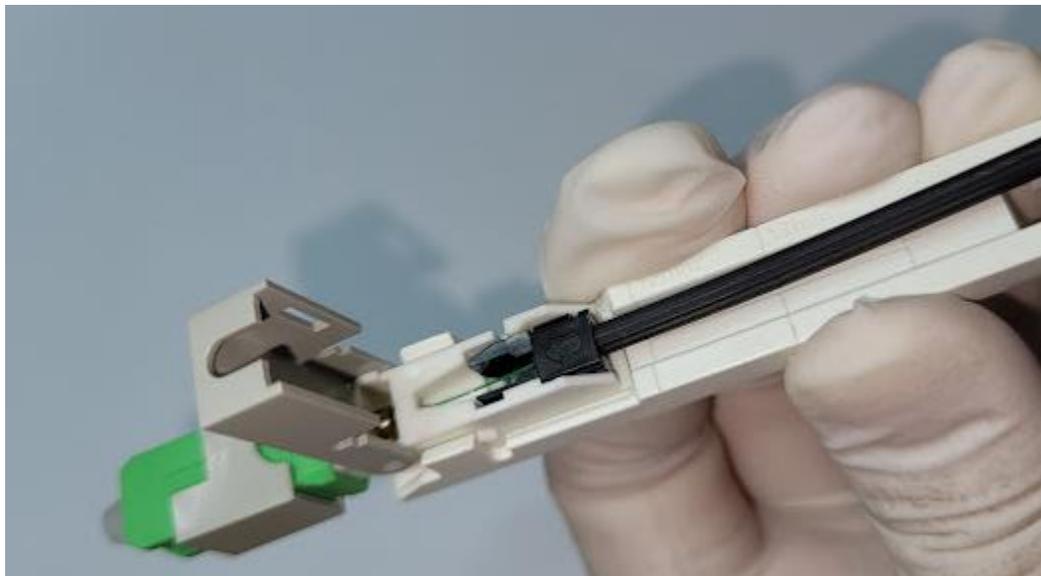
8. Retire el cable de la posición en la plantilla utilizada para el corte y compruebe, mediante la marca de la propia plantilla, que las dimensiones del acrilato (17 mm) y de la fibra óptica (12 mm) son correctas. Si es necesario, corrija las medidas repitiendo los pasos 1 a 5.



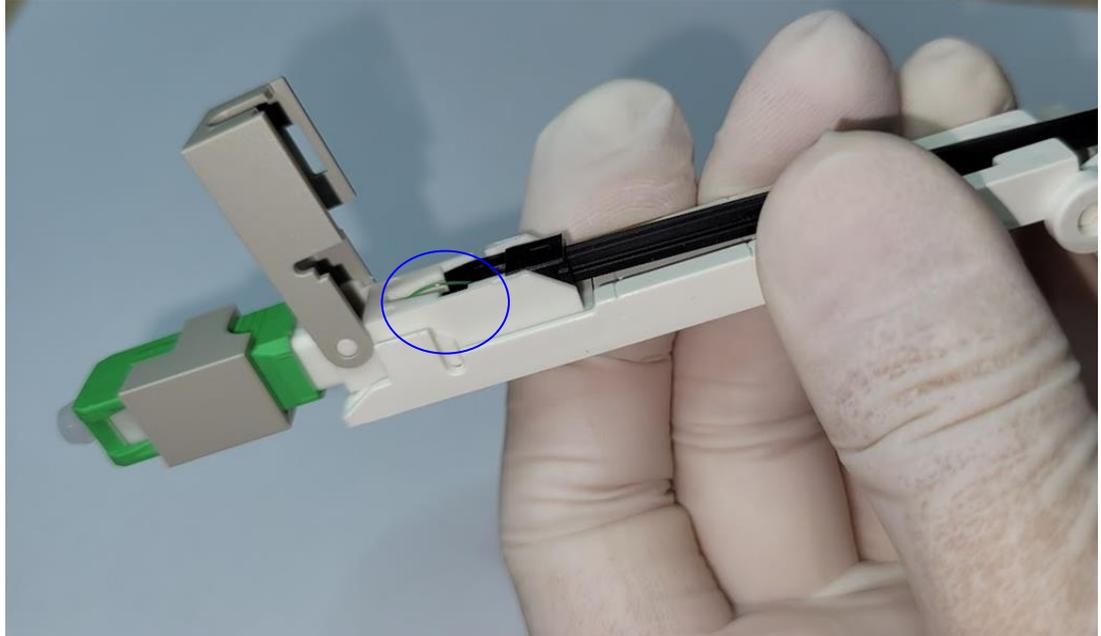
9. Posicione el conector y el prensacables en las guías de la plantilla



10. Inserte, cuidadosamente, la fibra en el conector hasta que el prensacable encaje en la base del conector

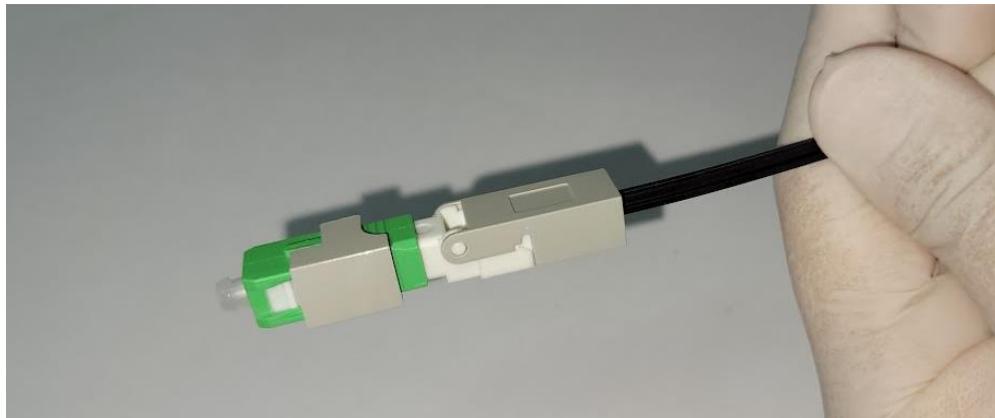


11. Cuando la fibra se corta a la longitud adecuada y se inserta correctamente, forma una pequeña curva.

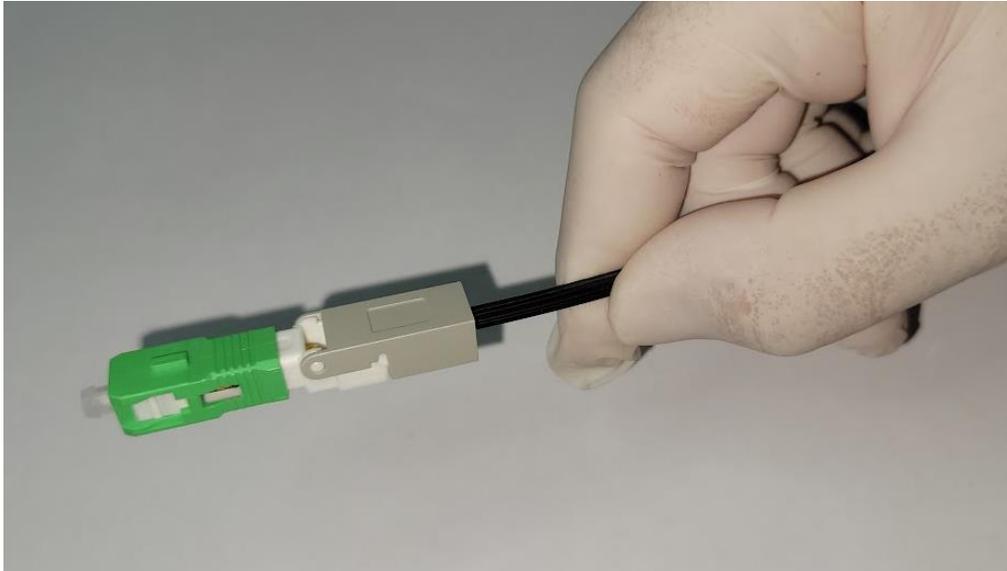


Atención: Para este paso, la pieza de bloqueo del conector debe estar bien encajada.

12. Cierre la tapa de la bota del conector



13. Fije la fibra dentro del conector retirando la pieza de desbloqueo.

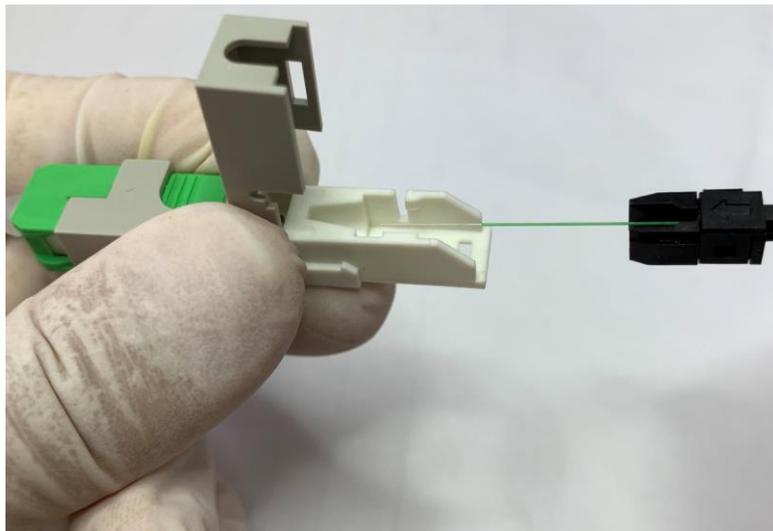


9. Remueva el cable compacto del conector

1. Abra la tapa de la bota que cubre el cable compacto



2. Abra la tapa de la bota que cubre el cable compacto
3. Remueva cuidadosamente la fibra óptica de dentro del conector.



4. Abra el prensacable y retírelo del cable óptico

3. Reutilización del conector

1. Repita los pasos 1 a 10 de la sección **1 Conectorización**

4. Marcas registradas

Todas las marcas comerciales identificadas con ® o ™ son marcas comerciales registradas o marcas comerciales, respectivamente, de CommScope, Inc. Este documento es sólo para fines de instalación y no pretende modificar o complementar ninguna especificación o garantía relacionada con los productos o servicios de CommScope. CommScope está comprometida con los más altos estándares de integridad empresarial y sostenibilidad ambiental, con varias instalaciones de CommScope en todo el mundo certificadas según normas internacionales, incluidas ISO 9001, TL 9000 e ISO 14001.

Más información sobre el compromiso de CommScope en www.commscope.com/About-Us/Corporate-Responsibility-and-Sustainability.

5. Información de contacto

Visite nuestro sitio web o póngase en contacto con su representante local de CommScope para obtener más información. www.commscope.com

Para obtener asistencia técnica, servicio de atención al cliente o informar de piezas faltantes o dañadas, visítenos en: <http://www.commscope.com/SupportCenter>

Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o sus equivalentes en el extranjero. Para ver las patentes, consulte: www.cs-pat.com