

CIERRE DE EMPALME ÓPTICO 72 FIBRAS – EME-CE08M

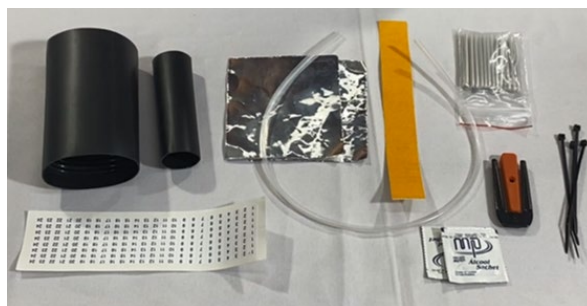


AVISO

Antes de iniciar la instalación, verifique todos los componentes que acompañan al cierre de empalme y asegúrese de que tenga todas las herramientas y accesorios necesarios.

La EME-CE08M está equipada con una bandeja y viene con los siguientes accesorios:

1. Sello para puerto oval (1 unidad)
2. Sello para puerto de derivación (1 unidad)
3. Protección de aluminio para el cable (3 unidades)
4. Lija en cinta (1 unidad)
5. Tubo de transporte (1 unidad)
6. Clip separador de cables (1 unidad)
7. Sobres con alcohol isopropílico (2 unidades)
8. Abrazaderas plásticas (4 unidades)
9. Etiqueta de identificación de los tubos (1 unidad)
10. Protectores de empalmes de 60x3,5 mm (18 unidades por bandeja)



1. Apertura de la Caja

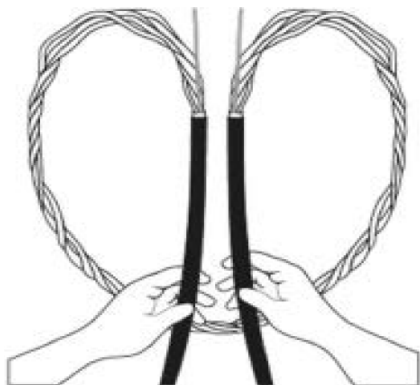
Desbloquea el sujetador de sellado entre la base y el domo del cierre y retíralo. Luego, tira del domo y sepáralo de la base para abrir el cierre.



2. Preparación del cable

Remueva la cubierta externa del cable de acuerdo con las especificaciones del fabricante y la aplicación deseada (terminación o empalme).

Deje aproximadamente 1.5 metros en cada extremo de cada cable para terminación o 2.5 metros de desforre para sangría del cable, como reserva para el tubo holgado. Asegúrese siempre de que los puntos sin torsión de los tubos holgados estén alineados con los puntos de desforre, como se muestra en la figura a continuación.

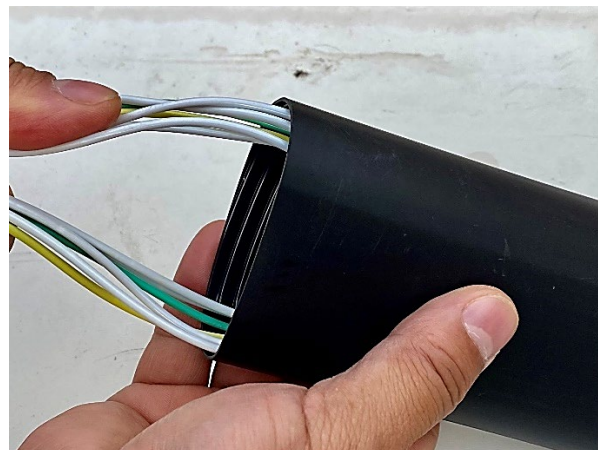


3. Instalación del cable principal

Corte el tapón plástico que mantiene el puerto oval cerrado con la ayuda de una sierra.



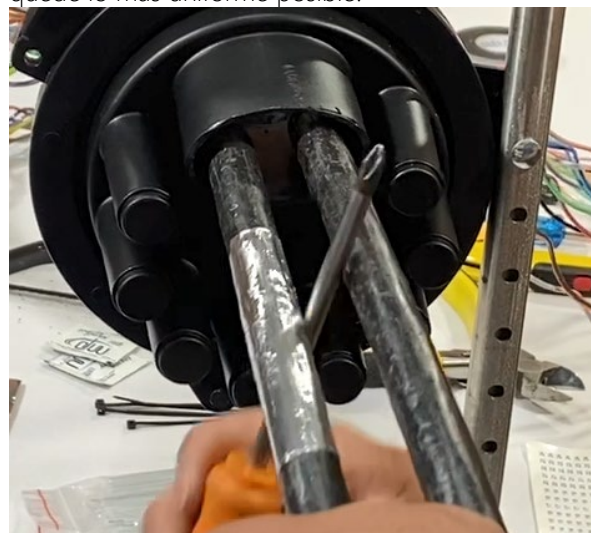
Pase los tubos holgados del cable por el termocontraíble antes de pasar por el puerto oval, por la parte donde el adhesivo está más cerca del borde del termocontraíble.



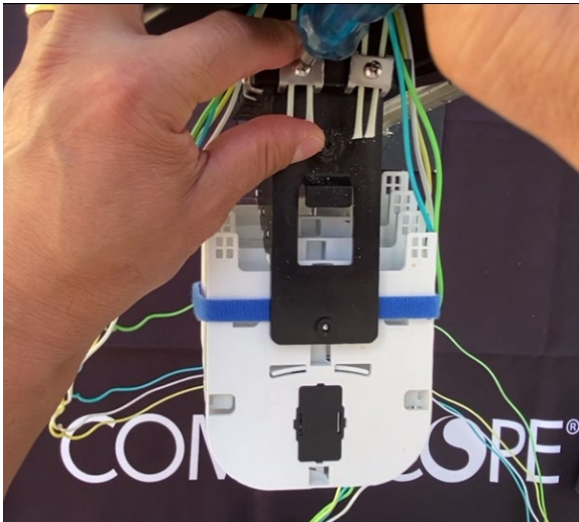
Marca el punto donde termina el sello termocontráctil para colocar el aluminio.



Aplica la protección de aluminio en los cables después de marcar los puntos donde termina el sello termocontráctil, envuelve cada cable con el aluminio y luego pase algo liso sobre la superficie para que quede lo más uniforme posible.



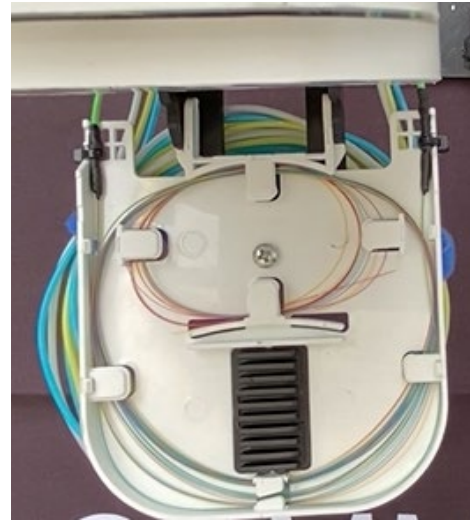
Afloje los tornillos de las placas metálicas existentes en la base del cierre e inserta los dos elementos de tracción del cable justo debajo de la placa metálica (uno en cada lado de la placa). Si el cable solo tiene un elemento de tracción, corte un pedazo adicional y colóquelo en el otro lado de la presilla. Luego, enrolle un tramo de los hilos de aramida alrededor de los tornillos y apriétalos con un destornillador Phillips para fijar los elementos de tracción.



Acomode y sujete los tubos holgados que no se utilizarán en la derivación en la parte posterior de la bandeja con la ayuda de abrazaderas de plástico.



Acomode las fibras que se utilizarán en la bandeja de empalme y fija el tubo holgado en la entrada de la bandeja con un cinturón de plástico.



4. Contracción de los sellos termocontráctiles en los puertos oval y las derivaciones

Lije los puertos de entrada y los cables que se instalarán, utilizando la lija en cinta, de modo que quede una superficie rugosa para la fijación del adhesivo de los sellos termocontráctiles.



Después de lijar los puertos y los cables, fije la base del cierre y limpie con los sobros de alcohol isopropílico la superficie del sello y los cables donde el sello termocontráctil se instalará.



Realice la contracción del termocontráctil en dos etapas, para que quede bien aplicado sobre la base del cierre y el cable óptico.

En la primera etapa, inserte el sello termocontraíble hasta que toque la base y, con la ayuda de un soplador de aire o soplete, caliente de manera uniforme solo la parte que estará sobre la superficie del puerto, ya sea oval o de derivación.



En la segunda etapa, después de que se enfríe la parte calentada en la base del cierre, contraiga ahora solo la parte que no fue calentada sobre el cable, sin olvidar colocar el clip de sellado entre los dos cables, para la entrada oval.

Asegúrese de que todas las fibras en las bandejas estén perfectamente acomodadas antes de realizar la contracción de la segunda etapa

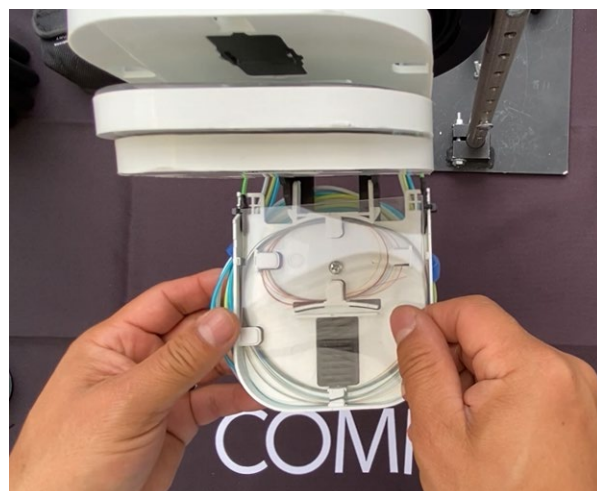


Después de la contracción y enfriamiento completo del puerto oval, repita los pasos de preparación para las entradas de derivaciones, esta vez sin el clip y para la entrada de solo un cable por el puerto circular.

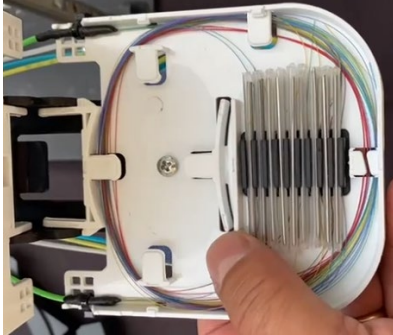


5. Instalación de la bandeja

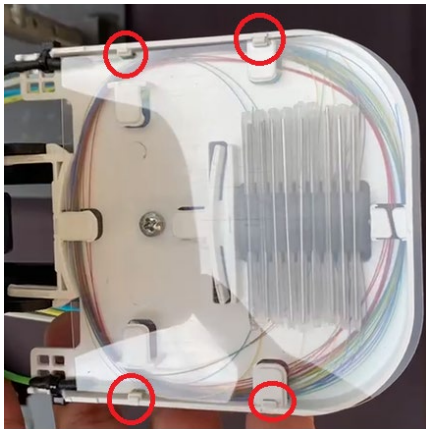
Retire la tapa protectora transparente de la bandeja de empalmes.



Realice las fusiones necesarias, siempre insertando el protector de empalme termocontraíble de 60x3.5 mm (incluidos en el kit del cierre) y encajándolos en los soportes de empalme, hasta un máximo de 18 empalmes cada uno, instalando los protectores contraídos uno sobre otro.

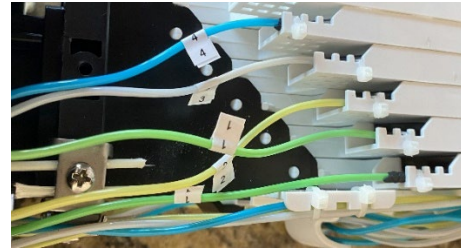


Almacene el exceso de fibra de reserva de 250 micrones entre los empalmes, en los espacios de alojamiento disponibles en los extremos de la bandeja. Coloque la tapa protectora transparente, utilizando los 4 puntos de fijación de la bandeja.



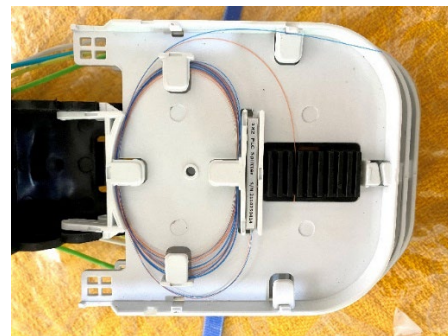
6. Marcación e identificación de los tubos holgados

El kit del cierre de empalme incluye etiquetas para la identificación de los tubos holgados, que se colocan en las bandejas de empalme.



7. Colocación de los splitters en la bandeja de empalme

La bandeja de empalme cuenta con un soporte para acomodar splitters de 1x4, 1x8 y 1x16, lo que permite transportar las fibras de alimentación de los splitters de una bandeja a otra a través de los tubos de transporte incluidos para cada bandeja adquirida en la caja de empalme.



8. Accesorio de fijación del cierre de empalme en poste o cable de acero

Para fijar el cierre, los kits se adquieren por separado del kit del cierre de empalme, ya sea para poste o cable de acero, o con reserva técnica de cables. No se incluyen abrazaderas metálicas o de plástico para sujetar alrededor del poste en el kit de fijación.

760255500 - EMA-POLEBCE08-KIT1-AA KIT DE INSTALACIÓN PARA POSTE PARA CIERRE DE EMPALME



760255499 - EMA-STRMBCE08-KIT1-AA KIT DE INSTALACIÓN EN CABLE DE ACERO PARA CIERRE DE EMPALME



760255507 - EMA-OLB-CTO16CCE08-AA SUP RESERVA CABLE CIERRE EMPALME Y CAJA TERM OPT



Para colocar el soporte de reserva de cables en el cierre de empalme, inserte las pestañas del cierre en la ranura rectangular del soporte, dirigiendo el espacio abierto del soporte hacia la abertura del sujetador del cierre de empalme (Clamp).



Para fijar en el poste, coloque abrazaderas metálicas en las ranuras indicadas en el soporte

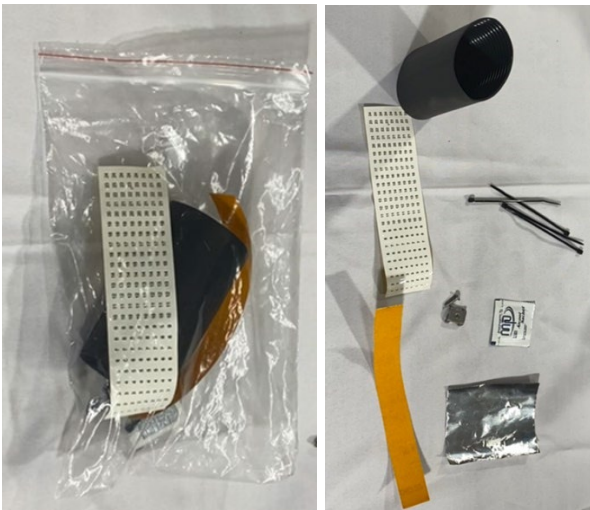


Para fijar en el cable tensor, use la abrazadera de cable y fjela al soporte de reserva de cables.
Nota: La reserva de cables es compatible con aproximadamente 20 metros de cables ASU-80 para maniobras de bajada del cierre.

9. Accesorios de repuesto para la expansión del cierre de empalme EME-CE08M

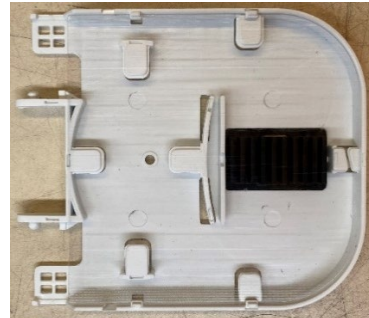
También es posible adquirir kits de bandejas, kits de derivación y kits de entrada oval para expandir y reparar la EME-CE08M;

EMA-PORTOVAL144-KIT1-AA KIT DE REENTRADA DEL PUERTO OVAL PARA CIERRE DE EMPALME



- 1- Sello para la puerta oval (1 un)
- 2- Protección de Aluminio del cable (2 un)
- 3- Lija en cinta (1 un)
- 4- Clip de separación de cables (1 un)
- 5- Sobre con alcohol isopropílico (2 un)
- 6- Abrazaderas de plástico (4 un)
- 7- Etiqueta de identificación de los tubos (1 un)
- 8- Tornillo de fijación del FRP (1 un)
- 9- Placa de retención del FRP (1 un)

760255501 - EMA-TRAYCEO8M-KIT1-72-AA KIT BANDEJA PARA 18 FUSIONES PARA CIERRE DE EMPALME



- 1- Bandeja de empalmes (1 un)
- 2- Tubo de transporte (1 un)
- 3- Abrazaderas de plástico (2 un)
- 4- Protectores de empalmes de 60x3.5 mm (18 un)

760255502 - EMA-DERIVCEO144-KIT1-AA KIT DE DERIVACIÓN PARA CIERRE DE EMPALME



- 1- Sello para puerto de derivación (1 un)
- 2- Protección de Aluminio del cable (1 un)
- 3- Papel de lija (1 un)
- 4- Sobres de alcohol isopropílico (2 un)
- 5- Abrazaderas de plástico (4 un)
- 6- Etiqueta de identificación de los tubos (1 un)
- 7- Tornillo de sujeción del FRP (1 un)
- 8- Placa de retención del FRP (1 un)

10. Marcas registradas

Todas las marcas comerciales identificadas con ® o ™ son marcas comerciales registradas o marcas comerciales, respectivamente, de CommScope, Inc.

Este documento es sólo para fines de instalación y no pretende modificar o complementar ninguna especificación o garantía relacionada con los productos o servicios de CommScope. CommScope está comprometida con los más altos estándares de integridad empresarial y sostenibilidad ambiental, con varias instalaciones de CommScope en todo el mundo certificadas según normas internacionales, incluidas ISO 9001, TL 9000 e ISO 14001.

Más información sobre el compromiso de CommScope en www.commscope.com/About-Us/Corporate-Responsibility-and-Sustainability.

11. Información de contacto

Visite nuestro sitio web o póngase en contacto con su representante local de CommScope para obtener más información. www.commscope.com

Para obtener asistencia técnica, servicio de atención al cliente o informar de piezas faltantes o dañadas, visítenos en:

<http://www.commscope.com/SupportCenter>

Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o sus equivalentes en el extranjero. Para ver las patentes, consulte: www.cs-pat.com